

Motorstütze

Artikel Nr. MS/102-235-01-001 Artikel Nr. MS/102-290-01-001 Artikel Nr. MS/102-390-01-001

Die neuen Motorstützen MS/102 sind als Baukasten aufgebaut. Bei der MS/102 handelt es sich um eine schlank gebaute Motorstütze zur Aufnahme von Verbrennungsmotoren mittlerer Größe. Die Basis-Motorstütze ist in 3 Baugrößen lieferbar.



Die Höhenverstellung erfolgt über eine Feingewindemutter mit Hilfe eines Hakenschlüssels mit Zapfen DIN 1810 B \varnothing 80-90. Die Klemmung erfolgt durch eine Klemmschraube. Die Spindel samt Kopfplatte dreht sich bei der Höheneinstellung nicht mit, sondern wird durch die Adaptionsteile am Verbrennungsmotor gegen Verdrehen gehalten. Die Fußplatte verfügt über 2 Langlöcher für Schrauben M12, und ist auch in anderen Versionen lieferbar z.B. 4x \varnothing 13.

Bei der **Ausführung/K** hat die Kopfplatte (obere Anschraubplatte) 4x Gewinde M12, sie ist verschraubt und kann durch Platten mit anderer Geometrie ersetzt werden.

Die **Ausführung/F** wurde speziell für schnelle und präzise Motorenwechsel entwickelt. Diese kommen sowohl auf konventionellen Motorenprüfständen zum Einsatz, als auch in Kombination mit unseren Paletten-Wechselsystemen.

Durch die aufgesetzte Linearführung lässt sich der Verbrennungsmotor auch nach dem Absetzen auf der Motorstütze axial verschieben. Somit kann der Motor z.B. gegen eine Spannvorrichtung geschoben werden.

Sind die Motorstützen mit dem Verbrennungsmotor einmal geometrisch korrekt justiert, sichert das integrierte Zentriersystem, bestehend aus gehärteter Buchse auf dem Linearführungswagen und dem Zentrierbolzen auf der Aufsatzplatte, eine wiederkehrende präzise Positionierung des Motors.

Durch die einschwenkbaren Augenschrauben wird die Montagezeit wesentlich verkürzt.

Ernst + Co. Prüfmaschinen GmbH

Industriestr. 1
D-74933 Neidenstein
Fon ++49 (0) 7263.911 070
Fax ++49 (0) 7263.911 072
Email info@ernst-gruppe.de
www.ernst-gruppe.de

ERNST[®]
seit 1965

	MS/102-235-01-001	MS/102-290-01-001	MS/102-390-01-001
Material:	Stahl, Oberfläche chemisch vernickelt		
kleinste Bauform:	235 mm	290 mm	390 mm
Verstellweg:	45 mm	65 mm	80 mm
Verstellgewinde:	M54x2 (Hakenschlüssel mit Zapfen DIN1810 BØ 80-90mm)		
Klemmung:	eine Klemmschraube, Aussensechskant SW 19, Ma=80 Nm		
max. vertikal Last:	ca. 10 kN	ca. 10 kN	ca. 10 kN
Gewicht:	10 kg	12 kg	15 kg
Horizontalverstellung:	Langlöcher		
Befestigung:	2 T-Nut-Muttern M12x14 DIN508		
Verwendung:	PKW-Motoren		
Zubehör optional:	Hakenschlüssel mit Zapfen DIN1810 AØ 80-90mm		

Die abgebildeten Produkte beinhalten Zusatz- oder Sonderwünsche, die nicht im Grundpreis enthalten sind. Wir behalten uns das Recht vor, jederzeit und ohne Vorankündigung Änderungen oder Verbesserungen vorzunehmen. Irrtümer vorbehalten.

© 2008 Ernst+Co./Aktualisiert: 01.2010

Ernst + Co. Prüfmaschinen GmbH

Industriestr. 1
D-74933 Neidenstein
Fon ++49 (0) 7263.911 070
Fax ++49 (0) 7263.911 072
Email info@ernst-gruppe.de
www.ernst-gruppe.de

ERNST[®]
seit 1965